



HBG 单壁管

适用于煤气管道的柔软型热缩管

应用

特殊的配方使产品具有突出的物理、化学及机械性能。适用于煤气管道的防护。

颜色

标准颜色：
黄色

保质期及储存

储存在-10°C至40°C且相对湿度小于75%的环境下，拥有超过五年的保质期。

性能特征

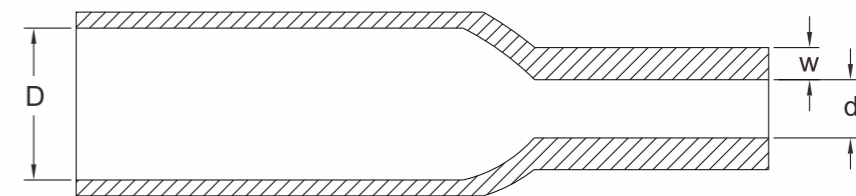
工作环境: -55°C至105°C	耐压等级: 600V
柔软	收缩比 2:1
最低完全收缩温度: 110°C	RoHS 认证



主要技术指标

测试项目	测试方法	性能指标
拉伸强度	ASTM D 2671	10.4MPa(最小)
断裂伸长率	ASTM D 2671	200%(最小)
热老化(136°C/168小时) 拉伸强度	UL 224	保留70%
热老化(136°C/168小时) 断裂伸长率	UL 224	100%(最小)
体积电阻	UL 224	10 ¹⁴ Ω.cm(最小)
冷弯(-30°C/1小时)	ASTM D 2671	无裂纹

选型表



尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)	收缩后尺寸 (mm)	
	D*(最小)	d*(最大)	w*(最小)
12.7	12.7	6.6	0.62
23.0	23.0	10.3	0.65
27.5	27.5	13.6	0.70
29.0	29.0	13.6	0.70
31.8	31.8	16.0	0.80
33.5	33.5	17.3	0.80
37.5	37.5	18.5	0.80
40.5	40.5	20.0	0.80
50.8	50.8	25.6	0.80
65.0	65.0	33.0	1.20

D* = 供应时的内径尺寸

d* = 收缩后的内径尺寸

w* = 收缩后的壁厚尺寸

H-2(Z)
单壁管

H-2(3X)
单壁管

H-2F
单壁管

H-2F(3X/4X)
单壁管

H-2F(YG)(2X/3X)
单壁管

H-2HF
单壁管

H-1
单壁管

HBG
单壁管

H-5(3X/4X)
双壁管

H-5(3X/4X)-F
双壁管

HBK
双壁管

HBK-CAP
双壁管

HD-2000
双壁管

H-5(2000)
双壁管

H-150K
特殊产品

H-175K
特殊产品

HDR
特殊产品

H-200E
特殊产品

HTFE
特殊产品

HFSP
特殊产品

HBCS
特殊产品

MINI-BOX
特殊产品