



# HRTH 厚壁热缩管

带热熔胶熔融共挤的厚壁热缩管



## 应用

采用高强度辐射交联聚烯烃，利用共挤技术制造。可应用于电缆及金属管线的绝缘、密封和机械防护。

## 颜色

标准颜色：  
黑色

## 保质期及储存

储存在-10°C至40°C且相对湿度小于75%的环境下，拥有超过五年的保质期。

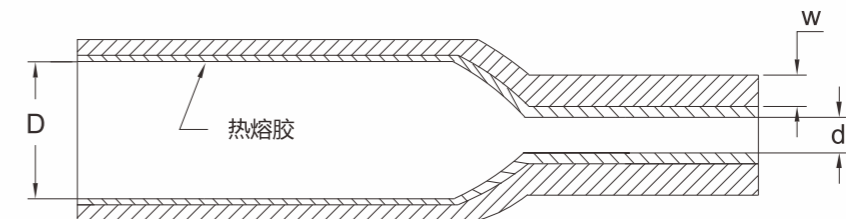
## 性能特征

双层管，熔融共挤，带热熔胶	抗紫外
非阻燃型	半硬型
收缩比 3:1	收缩温度：120°C

## 主要技术指标

测试项目	测试方法	性能指标
拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
断裂伸长率	ASTM D 2671	350%(最小)
热老化(150°C/168小时)拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
热老化(150°C/168小时)断裂伸长率	ASTM D 2671	300%(最小)
密度	ASTM D 792	1.0~1.1g/cm <sup>3</sup>
介电强度	ASTM D 60243	12kV/mm(2mm)(最小)
体积电阻	ASTM D 2671	10 <sup>12</sup> Ω.cm(最小)
低温柔韧性(-40°C/4小时)	ASTM D 2671	无裂纹
<b>热熔胶</b>		
软化点	ASTM E28	105+/-5°C
剥离强度(PE)	ASTM D 2671	4N/cm(最小)
吸水率	ISO 62	0.2%(最大)

## 选型表



尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准尺寸 (米)	尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准尺寸 (米)
	D*(最小)	d*(最大)	w(最小)				D*(最小)	d*(最大)	w(最小)		
9/3	9	3	1.9	1.0-1.5		75/22	75	22	4.0	1.0-1.5	
16/4	16	4	2.4	1.0-1.5		85/25	85	25	4.0	1.0-1.5	
24/6	24	6	2.6	1.0-1.5		95/25	95	25	4.0	1.0-1.5	
34/8	34	8	3.2	1.0-1.5		105/25	105	25	4.0	1.0-1.5	
48/12	48	12	4.0	1.0-1.5		115/30	115	30	4.0	1.0-1.5	
55/16	55	16	4.0	1.0-1.5		130/35	130	35	4.2	1.0-1.5	

D\* = 供应时的内径尺寸      d\* = 收缩后的内径尺寸

- HRA2/HR2 中壁管
- HRTM 中壁管
- HRA3/HR3 厚壁管
- HRTH 厚壁管**
- HRA-6X 厚壁管
- HRS 中壁管
- HAT/HATA 耐电痕绝缘管
- H SCT 半导体
- HSC-100 应力控制管
- HSC-360 应力控制管
- HDWT 双层管
- HTRT 三层管
- HGT 高绝缘管
- HEGT 高绝缘管
- HOT 耐油管
- HBTM/HBTH 母排管
- 胶带 Tape 55/Tape 65/Tape 75
- HLB 低压指套
- HSEC 绝缘封帽
- HCFT 电缆转换接头
- HCB 导电指套
- HAS/HMB/HMR 耐电痕伞裙/指套/靴子