



HRTM 中壁热缩管

带热熔胶熔融共挤的中壁热缩管



应用

采用高强度辐射交联聚烯烃，利用共挤技术制造。可应用于电缆及金属管线的绝缘、密封和机械防护。

颜色

标准颜色：
黑色

保质期及储存

储存在-10°C至40°C且相对湿度小于75%的环境下，拥有超过五年的保质期。

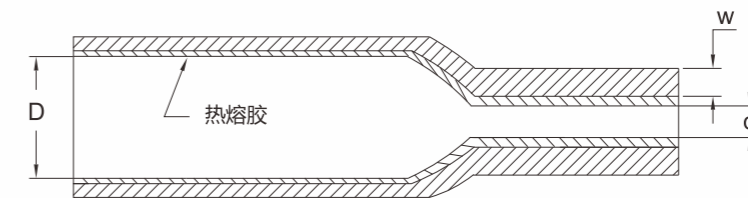
性能特征

双层管，熔融共挤，带热熔胶	抗紫外
非阻燃型	半硬型
收缩比 3:1	收缩温度: 120°C

主要技术指标

测试项目	测试方法	性能指标
拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
断裂伸长率	ASTM D 2671	350%(最小)
热老化(150°C/168小时) 拉伸强度	ASTM D 2671	12MPa(最小)
热老化(150°C/168小时) 断裂伸长率	ASTM D 2671	300%(最小)
密度	ASTM D 792	1.0~1.1g/cm ³
介电强度	ASTM D 60243	12kV/mm(2mm)(最小)
体积电阻	ASTM D 2671	10 ¹² Ω.cm (最小)
低温柔韧性(-40°C/4小时)	ASTM D 2671	无裂纹
热熔胶		
软化点	ASTM E28	105+/-5°C
剥离强度(PE)	ASTM D 2671	4N/cm(最小)
吸水率	ISO 62	0.2%(最大)

选型表



尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准长度 (米)	尺寸 (mm)	供应尺寸 (mm)		收缩后尺寸 (mm)		标准长度 (米)
	D*(最小)	d*(最大)	w(最小)				D*(最小)	d*(最大)	w(最小)		
8/2	8	2	1.8	1.0-1.5		45/12	45	12	2.4	1.0-1.5	
12/3	12	3	1.9	1.0-1.5		55/16	55	16	2.4	1.0-1.5	
16/5	16	5	1.9	1.0-1.5		65/19	65	19	2.6	1.0-1.5	
19/5	19	5	1.9	1.0-1.5		75/22	75	22	2.8	1.0-1.5	
22/6	22	6	2.1	1.0-1.5		95/25	95	25	3.1	1.0-1.5	
28/6	28	6	2.6	1.0-1.5		115/34	115	34	3.5	1.0-1.5	
33/8	33	8	2.4	1.0-1.5		140/42	140	42	3.4	1.0-1.5	
40/12	40	12	2.4	1.0-1.5		160/50	160	50	3.4	1.0-1.5	

D* = 供应时的内径尺寸 d* = 收缩后的内径尺寸

HRA2/HR2
中壁管

HRTM
中壁管

HRA3/HR3
厚壁管

HRTH
厚壁管

HRA-6X
厚壁管

HRS
中壁管

HAT/HATA
耐电痕绝缘管

HSCT
半导管

HSC-100
应力控制管

HSC-360
应力控制管

HDWT
双层管

HTRT
三层管

HGT
高绝缘管

HEGT
高绝缘管

HOT
耐油管

HBTM/HBTH
母排管

胶带
Tape 55/Tape 65/
Tape 75

HLB
低压指套

HSEC
绝缘封帽

HCFT
电缆转换接头

HCB
导电指套

HAS/HMB/HMR
耐电痕伞裙/指套/靴子